Beta ABRASIVES

www.beta-tools.com

Vágó- és csiszolókorongok

2023

A Beta Abrasives projekt

2018-ban kezdődött a Pian Camuno-i székhelyű, kemény csiszolóanyagok gyártásában piacvezető AbraBeta felvásárlásával.

2018

Beta

A Beta Utensili Olaszországban vezető szerepet tölt be a professzionális munkaeszközök, valamint műszerek tervezésében és gyártásában. Az 1939-ben alapított vállalat mára több mint 900 alkalmazottat foglalkoztató cégcsoporttá nőtte ki magát. Ezen alkalmazottak 8 olaszországi gyárban, 11 európai, ázsiai és dél-amerikai kereskedelmi kirendeltségen, valamint leányvállalatoknál dolgoznak. A vállalat tizenegy nemzetközileg tevékenykedő fióktelepre és több mint 250 forgalmazóra támaszkodik, hogy a több mint 15.000 különböző cikkszámú terméket tartalmazó katalógusa révén elérje a professzionális felhasználókat.

AbraBeta

Az 1975-ben Brescia megyében alapított AbraBeta a különböző anyagokhoz ajánlott műgyanta kötésű csiszoló- és vágókorongok és csapos dörzskorongok terén piacvezető. A folyamatosan növekvő gyártókapacitás jelenleg napi 100.000 darab, melyek mindegyike a több mint 100 dolgozót foglalkoztató Pian Camuno-i gyárban készül. Az AbraBeta az OSA (Szervezet a Csiszolóanyagok Biztonságáért) tagja, amely tanúsítja, hogy a vállalat a legmesszebbmenőkig szem előtt tartja a végfelhasználók munkabiztonságát.

Az AbraBeta 1975 óta a kemény csiszolóanyagok profi felhasználói körében referenciának számított. A kiemelkedő minőség és megbízhatóság mindig is az AbraBeta sikerének a kulcsát jelentették, és a vállalat páratlan műszaki szakértelemmel rendelkezett az ágazatban.

A Beta Utensili a Beta Abrasives projekttel megerősíti célkitűzését, hogy a szakemberek számára az AbraBeta gyártási szaktudására alapozva páratlan műszaki színvonalú teljes körű termékskálával szolgáljon.

2019

ELPA ABRASIVI

Az 1981-ben alapított Elpa Abrasivi S.r.l. a csiszolóanyagok globális piacának olasz alappillére. Az Elpa Abrasivi székhelye Narzole-ban (Cuneo tartományban) található, ahol elsőrangú csiszolótárcsákat, csapos dörzskorongokat, és csiszolóhengereket gyárt egy teljesen robotizált, folyamatos gyártósoron. A létesítményt fotovoltaikus rendszerrel szerelték fel, amely lehetővé teszi az energiaszükséglet teljes körű, környezetvédelmi szempontból fenntartható módon történő kielégítését. Az Elpa 2019-ben csatlakozott a Beta Utensili Csoporthoz. Mostantól - az Abra Beta-val együtt - a teljesen olasz gyártású professzionális csiszolóanyagok megbízható gyártójaként tűnik ki.

Tartalom

Beta ABRASIVES

KEMÉNY VÁGÓ- ÉS CSISZOLÓKORONGOK

6÷8 KEMÉNY KORONGOK ACÉLHOZ
9÷11 KEMÉNY KORONGOK ACÉLHOZ ÉS ROZSDAMENTES ACÉLHOZ
12 KEMÉNY KORONGOK ACÉLHOZ ÉS ÖNTÖTTVASHOZ
13 KEMÉNY KORONGOK KŐHÖZ ÉS TÉGLÁHOZ

CSAPOS DÖRZSKORONGOK

15÷20 ACÉLHOZ
21 ACÉLHOZ ÉS ÖNTÖTTVASHOZ

CSISZOLÓTÁRCSÁK

24÷28 CIRKÓNIUM SZÖVETES CSISZOLÓTÁRCSÁK
29-30 KORUND SZÖVETES CSISZOLÓTÁRCSÁK
31 KERÁMIA BEVONATÚ CIRKÓNIUM SZÖVETES CSISZOLÓTÁRCSÁK
32 KERÁMIA BEVONATÚ CSISZOLÓVÁSZNAS CSISZOLÓTÁRCSÁK
33 FILCES CSISZOLÓTÁRCSÁK

CSAPOS DÖRZSKORONGOK

35 KORUNDOS LAMELLÁS KORONGOK
36 NEMSZŐTT DÖRZSKORONGOK
36 KORUNDOS LAMELLÁS/NEMSZŐTT DÖRZSKORONGOK

FURATOS CSISZOLÓHENGEREK

38 LAMELLÁS FURATOS CSISZOLÓHENGEREK
38 NEMSZŐTT FURATOS CSISZOLÓHENGEREK

HENGEREK SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ

40 LAMELLÁS HENGEREK SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ
40 NEMSZŐTT HENGEREK SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ
40 KORUND LAMELLÁS/ NEMSZŐTT HENGEREK SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ

RADIÁLIS CSISZOLÓKORONGOK - FIBERTÁRCSÁK

42 NEMSZŐTT RADIÁLIS CSISZOLÓKORONGOK
42 KORUNDOS LAMELLÁS/NEMSZŐTT RADIÁLIS CSISZOLÓKORONGOK
43 CIRKÓNIUM SZÖVETES FIBERTÁRCSÁK
43 KORUND SZÖVETES FIBERTÁRCSÁK
43 RÖGZÍTŐBETÉT FIBERTÁRCSÁKHOZ

VÉGTELENÍTETT SZALAGOK

44 KORUND CSISZOLÓVÁSZNAS VÉGTELENÍTETT SZALAGOK
44 NEMSZŐTT VÉGTELENÍTETT SZALAGOK

BEMUTATÓ ESZKÖZÖK

45-46 FÖLDRE HELYEZHETŐ BEMUTATÓ ÁLLVÁNY
47 PULTRA HELYEZHETŐ BEMUTATÓ ÁLLVÁNY

KEMÉNY VÁGÓ- ÉS CSISZOLÓKORONGOK

Az új termékcsalád fő kategóriáját a kemény korongok alkotják, a Beta Utensili ezekhez a legjobb anyagokat és megoldásokat választotta.

A vágó- és csiszolókorongok a megfelelő célszerszámokkal, sarokcsiszolóktól kezdve a telepített berendezésekig a leggyorsabb és legsokoldalúbb megoldást kínálják a szakemberek számára.

A vágókorongok alapvetően három részből állnak:

1 - Csiszolószemcsék

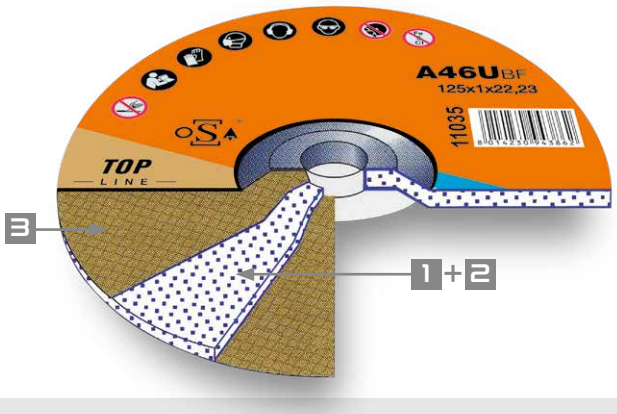
Melyek az egyes szemcsék éles éleinek koptatóhatásának révén lehetővé teszik az anyag eltávolítását, lecsiszolását a felületről.

Korund – Jó minőségű alumínium-oxid, alapvető professzionális csiszolóanyag.

Cirkónium – Korund alapú, de cirkónium-oxidot is tartalmazó erősebb csiszolóanyag, mely lehetővé teszi az éles élek regenerálódását és nagyobb vágósebességet tesz lehetővé.

Szilícium-karbid – Rendkívül kemény anyag, ideális kemény, tömör szerkezetű anyagok (kő, márvány, tűzálló anyagok) és színesfémek megmunkálására.

A szemcseméretet a Beta a szükséges korongvastagság és a korong jellemzői szerint választja meg. A Beta 24-60 közötti szemcseméretű csiszolóanyagokat kínál.



2 - Műgyanta kötőanyag

Mely a szemcséket a belső merevítő, erősítő hálóhoz köti. A Beta a vágás vagy csiszolás során fellépő magas hőmérsékletnek ellenálló gyantákat használ.

3 - Erősítő háló

Üvegszálból készült háló, mely a centrifugális erők és a mechanikai igénybevétel ellen nagyfokú ellenállást biztosít a korongnak.

KORONG FORMÁK

T42
Süllyesztett agyú vágókorong

T41
Egyenes vágókorong

T27
Süllyesztett agyú csiszolókorong

TOP LINE Minőség kompromisszumok nélkül: a legigényesebb felhasználók számára.

PREMIUM LINE Nagy teljesítményt biztosító kiváló minőség versenyképes áron, a legjobb ár/minőség arány.

TANÚSÍTVÁNY

Kemény korongok JELÖLÉSEI ÉS JELLEMZŐI

- A Munkavédelmi piktogramok
- B Felhasználási korlátok
- C TOP LINE - PREMIUM LINE
- D Megfelelőségi nyilatkozat
- E Maximális munkasebesség (m/s)
- F Maximális percenkénti fordulatszám
- G Alkalmazási terület
- H Lejárati idő
- I Cikkszám
- J Méret
- K Korong jellemzők
- W Csiszolóanyag
  A = Korund
  C = Szilícium-karbid
  Z = Cirkónium
- X Szemcseméret
  Durva = 24
  Közepes = 36 – 54
  Finom = 60
- Y Keménység
  Puha = N ÷ Q
  Közepes = R ÷ T
  Kemény = U ÷ Z
- Z Szemcse specifikáció
  BF = üvegszövetes műgyanta kötés

Termék minőségmegőrzési ideje

Gyártás időpontjától számított 3 év. A korong közepén lévő fém tárcsára gravírozott „V01” a lejárat negyedévét jelöli. Példa: A „V07/2023” jelöléssel ellátott korong 2020. III. negyedévében készült és 2023. III. negyedévéig használható.

	Negyedév
V01	Jan.-Márc.
V04	Ápr.-Jún.
V07	Júl.-Szept.
V10	Okt.-Dec.

A korongokon elhelyezett PIKTOGRAMOK

- Viseljen védőszemüveget
- Viseljen fülvédőt
- Viseljen porvédő maszkot
- Viseljen védőkesztyűt
- Viseljen védőruházatot
- Olvassa el a használati utasítást
- Csak vágásra. Nem csiszolókorong.
- Ne használja a korongot, ha sérült
- Vas-, kén- és klórmentes (≤ 0,1%)

ACÉLHOZ

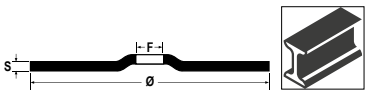
11001

Süllyesztett agyú acél vágókorongok

› Normál és közepes ötvözetű acélok vágásához.
› Közepes vagy nagy szelvények vágását nagy teljesítményű géppel végezzük.
› A nagyobb keménységű csiszolóanyag hosszabb élettartamot biztosít.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●●

ÉLETTARTAM

●●●●●

A30S

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	3,2	22,23	13300	10	110010118	
125	3,2	22,23	12200	10	110010128	
230	3,2	22,23	6600	10	110010233	

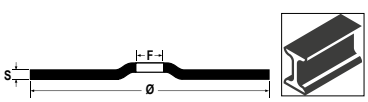
11001H

Süllyesztett agyú acél vágókorongok KEMÉNY VÁLTOZAT

› Normál és közepes ötvözetű acélok vágásához.
› Közepes vagy nagy szelvények vágását nagy teljesítményű géppel végezzük.
› A nagyobb keménységű csiszolóanyag hosszabb élettartamot biztosít.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●●

ÉLETTARTAM

●●●●●

A30T

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
230	3,2	22,23	6600	10	110010733	

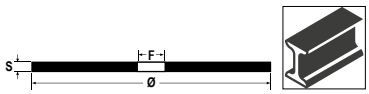
11003

Süllyesztett agyú acél vágókorongok

› Normál és közepes ötvözetű acélok vágásához.
› Közepes vagy nagy szelvények vágását nagy teljesítményű géppel végezzük.
› A nagyobb keménységű csiszolóanyag hosszabb élettartamot biztosít.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

ÉLETTARTAM

A30T

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	2,5	22,23	13300	10	110030117	
125	2,5	22,23	12200	10	110030127	
180	2,5	22,23	8500	10	110030182	
230	2,5	22,23	6600	10	110030232	

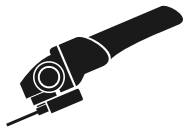
11011

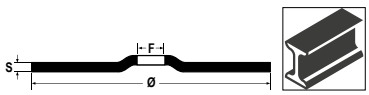
Süllyesztett agyú acél csiszolókorongok

› Nagy csiszolási felületű acél és robusztus öntöttvas csiszolásához.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

ÉLETTARTAM

A24N

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	6,5	22,23	13300	10	110110115	
125	6,5	22,23	12200	10	110110125	
180	6,5	22,23	8500	10	110110180	
230	6,5	22,23	6600	10	110110230	

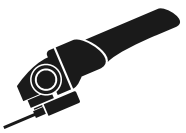
11011H

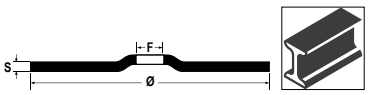
Süllyesztett agyú acél csiszolókorongok KEMÉNY VÁLTOZAT

› Acél hegesztési pontok és élek csiszolásához.
› A nagyobb keménységű csiszolóanyag hosszabb élettartamot biztosít.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

ÉLETTARTAM

A24R

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	6,5	22,23	13300	10	110110615	
125	6,5	22,23	12200	10	110110625	
180	6,5	22,23	8500	10	110110680	
230	6,5	22,23	6600	10	110110730	

11018

Javasolt felhasználás

Specifikációk

A46N

Egyenes ultravékony acél vágókorongok

› **Max. sebesség 60 m/s**
› Kis vagy közepes acélszelvények vágásához.
› Egyfázisú fix munkapados daraboló körfűrészhez ajánlott.

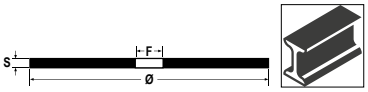
TELEPÍTETT DARABOLÓGÉPEKHEZ

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●●

ÉLETTARTAM

●●●●●



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
300	2,5	25,40	4010	10	110180030	
350	3,0	25,40	3440	10	110180035	
400	3,2	25,40	3010	10	110180040	

11019

Javasolt felhasználás

Specifikációk

A24N

Egyenes ultravékony acél vágókorongok

› **Max. sebesség 80 m/s**
› Univerzális acélvágó.
› Fix közepes és/vagy nagyteljesítményű daraboló körfűrészhez ajánlott.

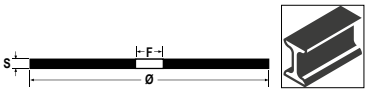
TELEPÍTETT DARABOLÓGÉPEKHEZ

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●●

ÉLETTARTAM

●●●●●



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
300	3,8	25,40	5100	10	110190030	
350	4,2	25,40	4400	10	110190035	
400	4,5	25,40	3800	10	110190040	

ACÉLHOZ ÉS ROZSDAMENTES ACÉLHOZ

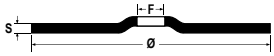
11021

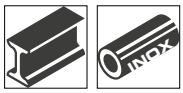
Süllyesztett agyú acél és rozsdamentes acél vágókorongok

› Acél, rozsdamentes acél, acélötvözet, közepes ötvözetű acél, robusztus és kemény öntöttvas vágásához.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●○

ÉLETTARTAM

●●●●○

A30Q

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	3,2	22,23	13300	10	110210118	
125	3,2	22,23	12200	10	110210128	
180	3,2	22,23	8500	10	110210183	
230	3,2	22,23	6600	10	110210233	

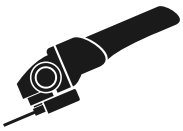
11023

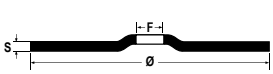
Süllyesztett agyú acél és rozsdamentes acél csiszolókorongok

› Acél, rozsdamentes acél és robusztus öntöttvas csiszolásához.
› Nagy felületek csiszolására alkalmas.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●○

ÉLETTARTAM

●●●●○

A24Q

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	6,5	22,23	13300	10	110230115	
125	6,5	22,23	12200	10	110230125	
230	6,5	22,23	6600	10	110230230	

ACÉLHOZ ÉS ROZSDAMENTES ACÉLHOZ

11031÷11038

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ

Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●●+

ÉLETTARTAM

●●●●●

A46U

TOP LINE

Egyenes, vékony, acél és rozsdamentes acél vágókorongok

› Rendkívül nagy teljesítményű korongok.
› Rozsdamentes acél, célötvözet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához.
› Magas anyagleválasztási teljesítmény, alacsony szerszámkopás.
› A korong minimális mértékben melegszik.
› Kisebb sorjaképződés.
› Kisebb elektromos szerszám teljesítményigény.
› Nagy teljesítményű elektromos szerszám használata ajánlott.

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
65	1,0	6,00	24000	25	**11031**0006	
65	1,0	10,00	24000	25	**11031**0010	
65	1,6	10,00	24000	25	**11031**0020	
76	1,0	6,00	20200	25	**11032**0006	
76	1,0	10,00	20200	25	**11032**0010	
76	1,6	10,00	20200	25	**11032**0020	
115	1,0	22,23	13300	25	**11034**0022	
115	1,2	22,23	13300	25	**11034**0042	
115	1,6	22,23	13300	25	**11034**0062	
125	1,0	22,23	12200	25	**11035**0022	
125	1,2	22,23	12200	25	**11035**0042	
125	1,6	22,23	12200	25	**11035**0062	
180	2,0	22,23	8500	10	**11037**0022	
230	2,0	22,23	6600	10	**11038**0022	

11024

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ

Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●●+

ÉLETTARTAM

●●●●●

A46U

TOP LINE

Süllyesztett agyú, vékony, acél és rozsdamentes acél vágókorongok

› Rendkívül nagy teljesítményű korongok.
› Rozsdamentes acél, célötvözet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához.
› Magas anyagleválasztási teljesítmény, alacsony szerszámkopás.
› A korong minimális mértékben melegszik.
› Kisebb sorjaképződés.
› Kisebb elektromos szerszám teljesítményigény.
› Nagy teljesítményű elektromos szerszám használata ajánlott.

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm		
230	2	22,23	6600	10	110240230

11045-11046

Egyenes, vékony, acél és rozsdamentes acél vágókorongok

› Univerzális acél, acélötvözet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ

Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●●

ÉLETTARTAM

●●●●●

A46Q

PREMIUM LINE

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	1,0	22,23	13300	25	**11045**0010	
115	1,2	22,23	13300	25	**11045**0012	
115	1,6	22,23	13300	25	**11045**0016	
125	1,0	22,23	12200	25	**11046**0010	
125	1,2	22,23	12200	25	**11046**0012	
125	1,6	22,23	12200	25	**11046**0016	

11048-11049

Egyenes, vékony, acél és rozsdamentes acél vágókorongok

› Univerzális acél, acélötvözet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ

Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●●

ÉLETTARTAM

●●●●●

A36Q

PREMIUM LINE

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
180	2,0	22,23	8500	10	**11048**0019	
230	2,0	22,23	6600	10	**11049**0019	

11040

Süllyesztett agyú, vékony, acél és rozsdamentes acél vágókorongok

› Univerzális acél, acélötvözet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ

Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●●

ÉLETTARTAM

●●●●●

A36Q

PREMIUM LINE

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
230	2,0	22,23	6600	10	110400230	

ACÉLHOZ ÉS ÖNTÖTTVASHOZ

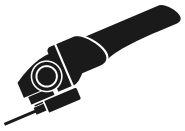
11050

Acél csiszolókorongok, cirkónium csiszolóanyag, süllyeztett agy

› Acél és öntöttvas csiszoláshoz univerzális alkalmazásra.
› Nagy teljesítményű csiszológép használata ajánlott.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



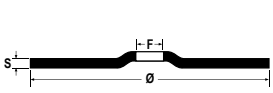
Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●○

ÉLETTARTAM

●●●●●



ZA24R

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	6,5	22,23	13300	10	110500115	
125	6,5	22,23	12200	10	110500125	
230	7,0	22,23	6600	10	110500230	

KŐHÖZ ÉS TÉGLÁHOZ

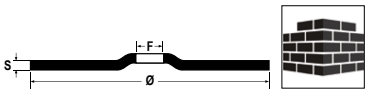
11069

Süllyesztett agyú kő és márvány vágókorongok

› Kő, márvány és beton vágásához.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG

●●●●●

ÉLETTARTAM

●●●●●

C30S

Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	3,2	22,23	13300	10	110690115	
125	3,2	22,23	12200	10	110690125	
230	3,2	22,23	6600	10	110690230	

CSAPOS DÖRZSKORONGOK

Csapos dörzskorongok rúdcsiszolókhoz. A különböző munkafolyamatok kiszolgálására számos formában, kétféle csiszolóanyaggal kaphatók.

CSISZOLÓSZEMCSE FAJTÁK

- **Keramikus kötésű rózsaszín korund** különböző acélokhoz
- **Keramikus kötésű szürke/rózsaszín korund** öntöttvashoz

ACÉLHOZ

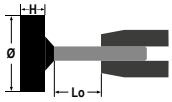
11100

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Csapos dörzskorongok Szár Ø 3 x 37 mm

› Hengeres
› Univerzális alkalmazás

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
4	8	130.000	AR60P5V	25	111000004	
6	10	93.100	AR60P5V	25	111000006	
8	12	64.500	AR60P5V	25	111000008	
10	10	60.100	AR60P5V	25	111000011	
10	12	52.700	AR60P5V	25	111000012	
12	15	37.300	AR60P5V	25	111000013	

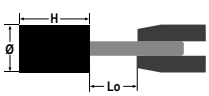
11101

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Csapos dörzskorongok Szár Ø 6 x 40 mm

› Hengeres
› Univerzális alkalmazás

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
4	8	130.000	AR60P5V	25	111010004	
5	10	130.000	AR60P5V	25	111010005	
6	10	130.000	AR60P5V	25	111010006	
8	10	119.300	AR60P5V	25	111010008	
10	10	95.400	AR60P5V	25	111010010	
10	15	95.400	AR60P5V	25	111010011	
10	20	86.600	AR60P5V	25	111010012	
10	25	72.700	AR60P5V	25	111010013	
10	32	58.700	AR60P5V	25	111010014	
12	10	79.500	AR60P5V	25	111010015	
12	15	79.500	AR60P5V	25	111010016	
12	20	79.500	AR60P5V	25	111010017	

11101

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
15	3	63.600	AR60P5V	25	111010018	
15	15	63.600	AR60P5V	25	111010019	
16	20	59.600	AR46P5V	25	111010020	
16	25	56.900	AR46P5V	25	111010021	
16	32	45.100	AR46P5V	25	111010022	
20	4	47.700	AR60P5V	25	111010023	
20	15	47.700	AR46P5V	25	111010024	
20	20	47.700	AR46P5V	25	111010025	
20	25	46.100	AR46P5V	25	111010026	
20	30	38.900	AR46P5V	25	111010027	
20	40	29.000	AR46P5V	25	111010028	
25	10	38.100	AR60P5V	25	111010030	
25	25	37.200	AR36/46P5V	25	111010031	
25	40	23.300	AR36/46P5V	10	111010032	
30	10	31.800	AR60P5V	25	111010034	
30	30	26.200	AR36/46P5V	25	111010035	
30	40	19.500	AR36/46P5V	10	111010036	
32	20	29.800	AR36P5V	25	111010037	
32	32	23.100	AR36P5V	10	111010038	
40	10	23.800	AR36/46P5V	25	111010041	
40	20	23.800	AR36P5V	10	111010042	
40	25	23.400	AR36P5V	10	111010043	
40	30	19.700	AR36P5V	10	111010044	
40	40	14.700	AR36P5V	10	111010045	
50	15	19.000	AR36P5V	10	111010051	
50	25	18.800	AR36P5V	10	111010052	
60	10	15.900	AR36P5V	10	111010060	

11102

Csapos dörzskorongok Szár Ø 6 x 80 mm

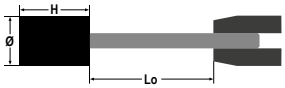
› Hengeres
› Univerzális alkalmazás

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
8	20	100.500	AR60P5V	25	111020008	
10	15	95.400	AR60P5V	25	111020010	
10	30	62.200	AR60P5V	25	111020020	
12	15	79.500	AR60P5V	25	111020022	
15	15	63.600	AR60P5V	25	111020035	
15	30	51.000	AR46P5V	25	111020040	
20	30	38.900	AR46P5V	25	111020060	

11105

Csapos dörzskorongok Szár Ø 6 x 40 mm

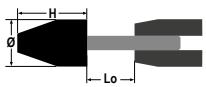
› Hengeres/háromszögletű
› Univerzális alkalmazás

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
20	65	16.200	AR36/46P5V	25	111050020	

11106

Csapos dörzskorongok
Szár Ø 3 x 37 mm

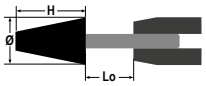
› Trapéz alakú
› Univerzális alkalmazás

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
6	10	93.100	AR60P5V	25	111060006	

11107

Csapos dörzskorongok
Szár Ø 6 x 40 mm

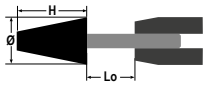
› Trapéz alakú
› Univerzális alkalmazás

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
12	20	79.500	AR60P5V	25	111070012	
15	25	60.400	AR46P5V	25	111070015	
20	30	38.900	AR46P5V	25	111070020	
25	40	23.300	AR36/46P5V	10	111070025	

11110

Csapos dörzskorongok
Szár Ø 3 x 37 mm

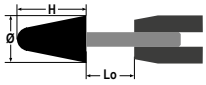
› Kerekített, kúp alakú
› Univerzális alkalmazás

Javasolt felhasználás

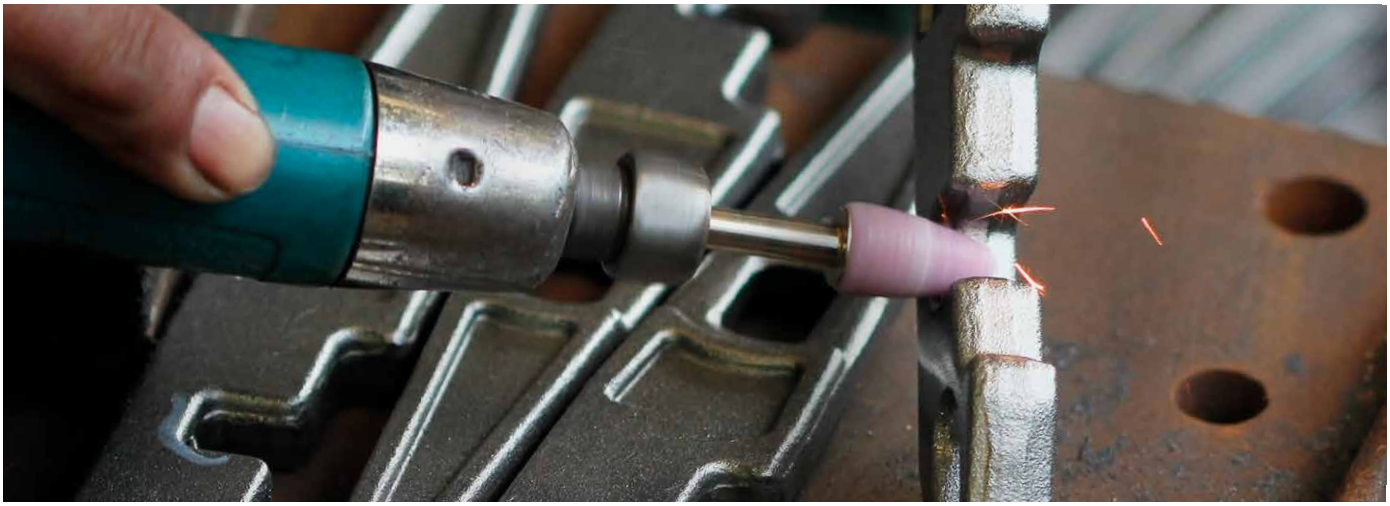
EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	15	44.300	AR60P5V	25	111100010	



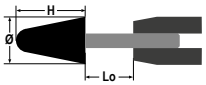
11111

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Csapos dörzskorongok Szár Ø 6 x 40 mm

› Kerekített, kúp alakú
› Univerzális alkalmazás

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	20	86.600	AR60P5V	25	111110010	
15	30	51.000	AR46P5V	25	111110015	
16	45	31.400	AR46P5V	25	111110016	
20	28	41.500	AR46P5V	25	111110020	
20	40	29.000	AR46P5V	25	111110021	
30	50	15.100	AR36/46P5V	10	111110030	

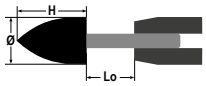
11115

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Csapos dörzskorongok Szár Ø 3 x 37 mm

› Csúcsíves
› Univerzális alkalmazás

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	20	34.700	AR60P5V	25	111150010	

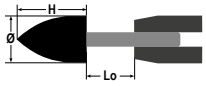
11116

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Csapos dörzskorongok Szár Ø 6 x 40 mm

› Csúcsíves
› Univerzális alkalmazás

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	20	86.600	AR60P5V	25	111160010	
18	30	43.000	AR60P5V	25	111160018	
20	50	22.500	AR36/46P5V	25	111160020	
22	70	13.400	AR36/46P5V	10	111160022	

11120

Csapos dörzskorongok
Szár Ø 3 x 37 mm

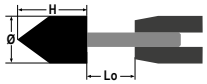
› Hengeres/csúcsos
› Univerzális alkalmazás

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
6	13	77.800	AR60P5V	25	111200006	

11121

Csapos dörzskorongok
Szár Ø 6 x 40 mm

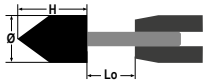
› Hengeres/csúcsos
› Univerzális alkalmazás

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
6	25	100.700	AR60P5V	25	111210007	
12	20	79.500	AR60P5V	25	111210012	
20	25	46.100	AR46P5V	25	111210020	
25	25	37.200	AR36/46P5V	25	111210025	
30	30	26.200	AR36/46P5V	25	111210030	

11125

Csapos dörzskorongok
Szár Ø 6 x 40 mm

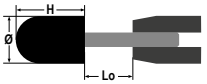
› Kerekített, henger alakú
› Univerzális alkalmazás

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
6	20	117.700	AR60P5V	25	111250006	
25	25	37.200	AR36/46P5V	25	111250025	
30	50	15.100	AR36/46P5V	10	111250030	
40	40	14.700	AR36P5V	10	111250040	

11130

Csapos dörzskorongok
Szár Ø 3 x 37 mm

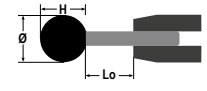
› Gömbölyű
› Univerzális alkalmazás

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
6	6	124.900	AR60P5V	25	111300006	
8	8	84.800	AR60P5V	25	111300008	
10	10	60.100	AR60P5V	25	111300010	

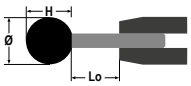
11131

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Csapos dörzskorongok
Szár Ø 6 x 40 mm

› Gömbölyű
› Univerzális alkalmazás

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	10	95.400	AR60P5V	25	111310010	
15	15	63.600	AR60P5V	25	111310015	
20	20	47.700	AR46P5V	25	111310020	
25	25	37.200	AR36/46P5V	25	111310025	
30	30	26.200	AR36/46P5V	25	111310030	

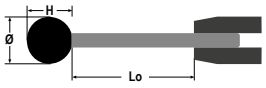
11132

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE



Csapos dörzskorongok
Szár Ø 6 x 80 mm

› Gömbölyű
› Univerzális alkalmazás

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	10	95.400	AR60P5V	25	111320010	
15	15	63.600	AR60P5V	25	111320015	
20	20	47.700	AR46P5V	25	111320020	

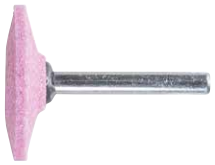
11135

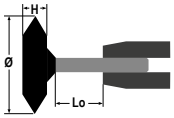
Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE





Csapos dörzskorongok
Szár Ø 6 x 40 mm

› Korong alakú
› Univerzális alkalmazás

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
30	6	31.800	AR60P5V	25	111350030	
40	10	23.800	AR36/46P5V	25	111350040	

ACÉLHOZ ÉS ÖNTÖTTVASHOZ

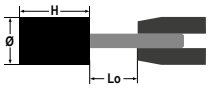
11140

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

KERAMIKUS KÖTÉSŰ SZÜRKE/RÓZSASZÍN KORUNDSZEMCSE



Csapos dörzskorongok Szár Ø 6 x 40 mm

› Hengeres
› Öntöttvashoz

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
20	30	38.900	A/AR24R5V	25	111400020	
25	25	37.200	A/AR24R5V	25	111400025	
30	30	26.200	A/AR24R5V	25	111400030	
50	10	19.000	A/AR24R5V	10	111400050	

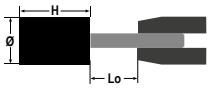
11141

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

KERAMIKUS KÖTÉSŰ SZÜRKE/RÓZSASZÍN KORUNDSZEMCSE



Csapos dörzskorongok Szár Ø 8 x 40 mm

› Hengeres
› Öntöttvashoz

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
20	40	46.800	A/AR24R5V	25	111410020	
30	40	31.800	A/AR24R5V	10	111410030	
40	40	23.800	A/AR24R5V	10	111410040	

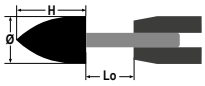
11145

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ

Specifikációk

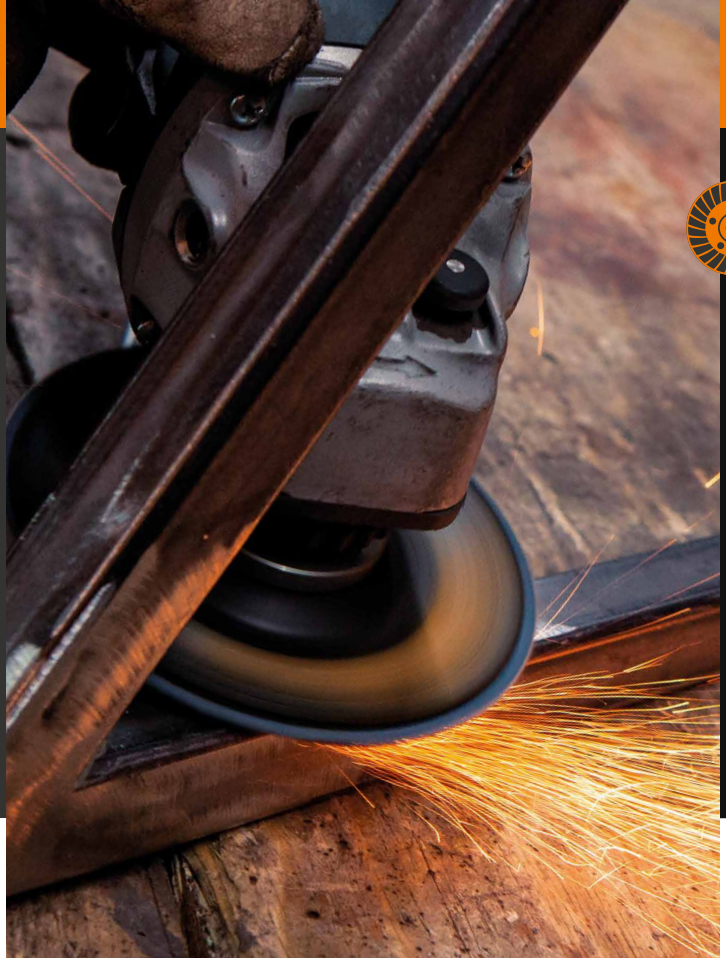
KERAMIKUS KÖTÉSŰ SZÜRKE/RÓZSASZÍN KORUNDSZEMCSE



Csapos dörzskorongok Szár Ø 6 x 40 mm

› Csúcsíves
› Öntöttvashoz

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
20	30	38.900	A/AR24R5V	25	111450020	
25	50	18.100	A/AR24R5V	10	111450025	



CSISZOLÓTÁRCSÁK

A csiszolótárcsák egy hordozó felületre ragasztott csiszolóvászon lamellákból állnak, melyek kiváló választást jelentenek nagyoláshoz és simításhoz. Összességében a csiszolókorongoknál gyorsabb leválasztást, homogénebb felületet, kevesebb és gyengébb vibrációt, alacsonyabb zajszintet és működési hőmérsékletet biztosítanak.

Különböző szemcseméretű és különböző csiszolóanyagokkal készült vászonból, két különböző hordozóanyaggal kaphatók.

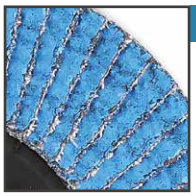
CSISZOLÓSZEMCSE FAJTÁK

Z = Cirkónium

A cirkónium-oxid önélező tulajdonságának köszönhetően figyelemreméltóan tartós magas igénybevétel mellett is.

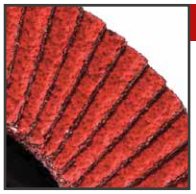
A = Korund

Az alumínium-oxid nagy mértékben ellenáll a morzsolódásnak, ezért megfelelő választás a kopásálló felületekhez.



Z-Cer = Kerámia bevonatú cirkónium

A speciális kerámia bevonó eljárás tovább javítja a cirkónium-oxid tulajdonságait, ezzel hosszabb élettartamot biztosít.



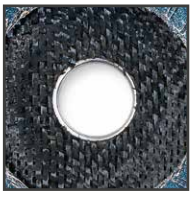
Cer = Kerámia

Szinterezett mikroszerkezetű tartós csiszolóanyag, ami nagyon kis szemcsékre töredezik, ezért folyamatosan új élei keletkeznek.

HORDOZÓANYAGOK

Nejlon/műanyag

A nejlon hordozó rugalmasságot kölcsönöz a korongnak, csökkentve a használat közben a vibrációt.



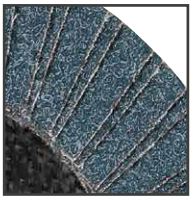
Üvegszál

Az üvegszál hordozó merevebb, ami nagyobb nyomást tesz lehetővé a korongon. Emellett az üvegszálnak köszönhetően kevesebb véletlen nyom alakulhat ki a megmunkált anyagon.

LAMELLÁK

Egylamellás kivitel

Az egylamellás kivitel finomabb és pontosabb megmunkálást tesz lehetővé. Ideális a pontosabb kidolgozást igénylő műveletekhez.



Dupla lamellás kivitel

A dupla lamellás kivitel nagyobb leválasztási teljesítményt és agresszivitást biztosítanak. Ideális a nagy felületi nyomást kívánó nehéz munkákhoz.

FORMÁK

Lapos

A megmunkálandó felülethez képest maximum 15°-os szögben használandó; lapos felületek és élek megmunkálásához ajánlott.

Kúpos

A megmunkálandó felülethez képest 15°-25° között használandó; megkönnyíti az egyenetlen felületek megmunkálását. Nagyobb érintkezési felületet biztosít a korong és a munkadarab között. A lamellák teljes kopásig használhatók.

TOP LINE Minőség kompromisszumok nélkül: a legigényesebb felhasználók számára.

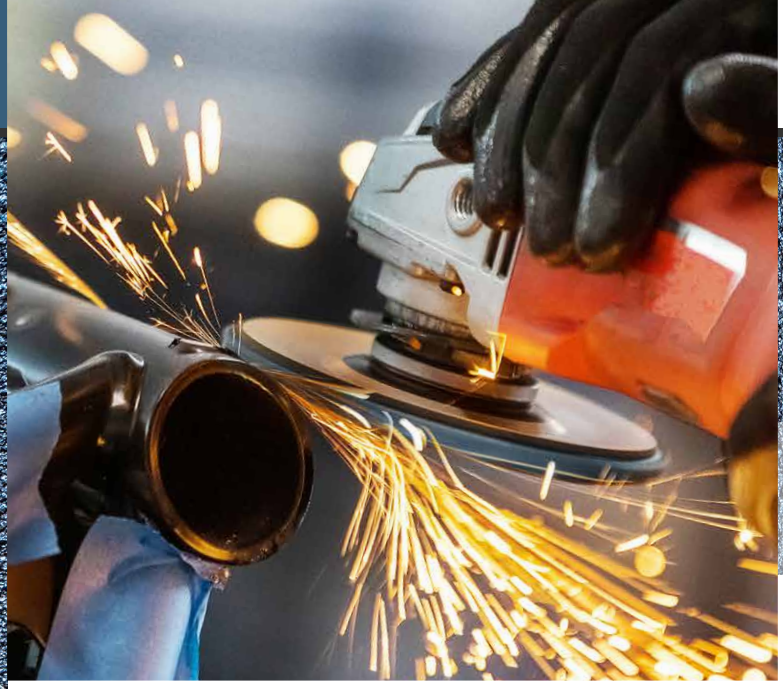
PREMIUM LINE Nagy teljesítményt biztosító kiváló minőség versenyképes áron, a legjobb ár/minőség arány.

Csiszolótárcsák JELÖLÉSEI ÉS JELLEMZŐI

- A Munkavédelmi piktogramok
- B Maximális munkasebesség (m/s)
- C Maximális percenkénti fordulatszám
- D Megfelelősségi nyilatkozat
- E TOP LINE - PREMIUM LINE
- F Méret
- G Korong jellemzők
- H Cikkszám

A korongokon elhelyezett PIKTOGRAMOK

- Viseljen védőszemüveget
- Viseljen fülvédőt
- Viseljen porvédő maszkot
- Viseljen védőkesztyűt
- Viseljen védőruházatot
- Olvassa el a használati utasítást



CIRKÓNIUM

11200A-11200B

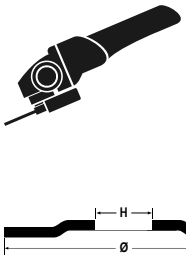
Javasolt felhasználás

PREMIUM LINE

Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
› Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcserméret különösen alkalmas finiseléshez.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112000004	
115	60	22,23	10	112000006	
115	80	22,23	10	112000008	
115	120	22,23	10	112000012	
125	40	22,23	10	112000104	
125	60	22,23	10	112000106	
125	80	22,23	10	112000108	

11202A÷11202C

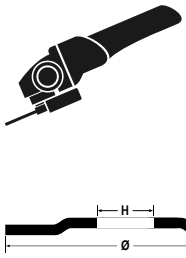
Javasolt felhasználás

PREMIUM LINE

Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
› Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcserméret különösen alkalmas finiseléshez.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112020004	
115	60	22,23	10	112020006	
115	80	22,23	10	112020008	
115	120	22,23	10	112020012	
125	40	22,23	10	112020104	
125	60	22,23	10	112020106	
125	80	22,23	10	112020108	
180	40	22,23	10	112020204	
180	60	22,23	10	112020206	

11204A÷11204C

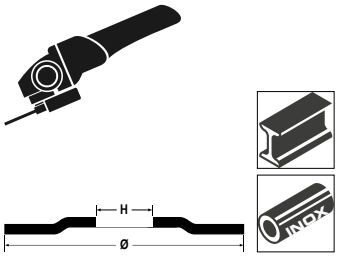
Javasolt felhasználás

PREMIUM — LINE —

Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
› Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcserméret különösen alkalmas finiseléshez.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112040004	
115	60	22,23	10	112040006	
115	80	22,23	10	112040008	
115	120	22,23	10	112040012	
125	40	22,23	10	112040104	
125	60	22,23	10	112040106	
125	80	22,23	10	112040108	
180	40	22,23	10	112040204	
180	60	22,23	10	112040206	

11208A-11208B

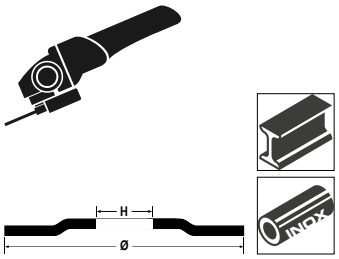
Javasolt felhasználás

PREMIUM — LINE —

Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
› Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcserméret különösen alkalmas finiseléshez.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112080004	
115	60	22,23	10	112080006	
125	40	22,23	10	112080104	
125	60	22,23	10	112080106	

11210A÷11210C

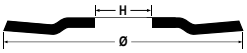
Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ

PREMIUM — LINE —

Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, kúpos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
› Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcserméret különösen alkalmas finiseléshez.



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112100004	
115	60	22,23	10	112100006	
115	80	22,23	10	112100008	
115	120	22,23	10	112100012	
125	40	22,23	10	112100104	
125	60	22,23	10	112100106	
125	80	22,23	10	112100108	
180	40	22,23	10	112100204	
180	60	22,23	10	112100206	

11212A-11212B

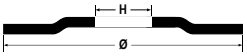
Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ

TOP — LINE —

Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
› Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcserméret különösen alkalmas finiseléshez.



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112120004	
115	60	22,23	10	112120006	
115	80	22,23	10	112120008	
115	120	22,23	10	112120012	
125	40	22,23	10	112120104	
125	60	22,23	10	112120106	
125	80	22,23	10	112120108	

11214A÷11214C

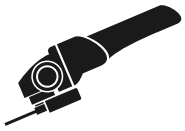
Javasolt felhasználás

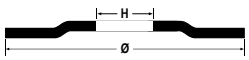
TOP LINE

Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112140004	
115	60	22,23	10	112140006	
115	80	22,23	10	112140008	
115	120	22,23	10	112140012	
125	40	22,23	10	112140104	
125	60	22,23	10	112140106	
125	80	22,23	10	112140108	
180	40	22,23	10	112140204	
180	60	22,23	10	112140206	

11216A÷11216C

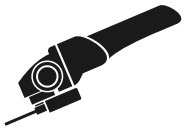
Javasolt felhasználás

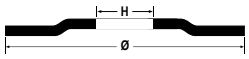
TOP LINE

Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
› Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcserméret különösen alkalmas finiseléshez

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112160004	
115	60	22,23	10	112160006	
115	80	22,23	10	112160008	
115	120	22,23	10	112160012	
125	40	22,23	10	112160104	
125	60	22,23	10	112160106	
125	80	22,23	10	112160108	
180	40	22,23	10	112160204	
180	60	22,23	10	112160206	

11218A-11218B

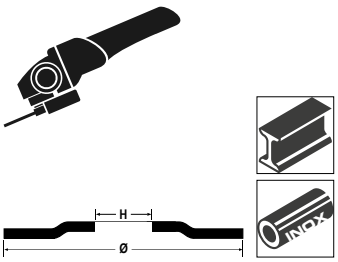
Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ

TOP LINE

Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
› Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcserméret különösen alkalmas finiseléshez



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112180004	
115	60	22,23	10	112180006	
125	40	22,23	10	112180104	
125	60	22,23	10	112180106	

11220A÷11220C

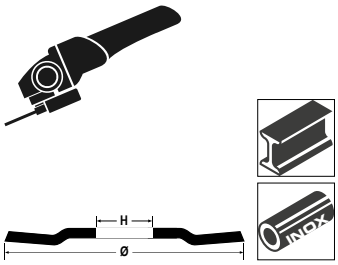
Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ

TOP LINE

Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, kúpos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
› Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcserméret különösen alkalmas finiseléshez



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112200004	
115	60	22,23	10	112200006	
115	80	22,23	10	112200008	
115	120	22,23	10	112200012	
125	40	22,23	10	112200104	
125	60	22,23	10	112200106	
125	80	22,23	10	112200108	
180	40	22,23	10	112200204	
180	60	22,23	10	112200206	

11222

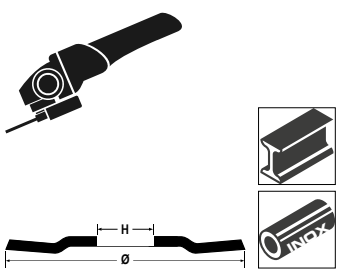
Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ

TOP LINE

Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, kúpos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
› Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcserméret különösen alkalmas finiseléshez



Ø mm	P	F mm			
125	40	22,23	10	112220104	
125	60	22,23	10	112220106	
125	80	22,23	10	112220108	

KORUND

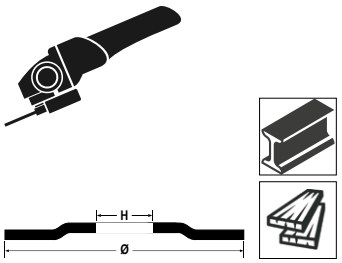
11230A-11230B

Csiszolótárcsák korund csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Univerzális alkalmazásra vasfémeken/színesfémeken és fán.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



PREMIUM LINE

Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112300004	
115	60	22,23	10	112300006	
115	80	22,23	10	112300008	
115	120	22,23	10	112300012	
125	40	22,23	10	112300104	
125	60	22,23	10	112300106	

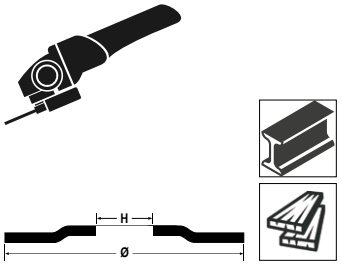
11232A

Csiszolótárcsák korund csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Univerzális alkalmazásra vasfémeken/színesfémeken és fán.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



PREMIUM LINE

Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112320004	
115	60	22,23	10	112320006	
115	80	22,23	10	112320008	
115	120	22,23	10	112320012	

11234A-11234B

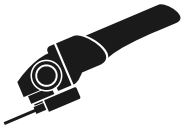
Javasolt felhasználás

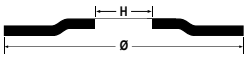
TOP – LINE –

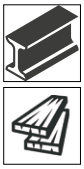
Csiszolótárcsák korund csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Univerzális alkalmazásra vasfémeken/színesfémeken és fán.

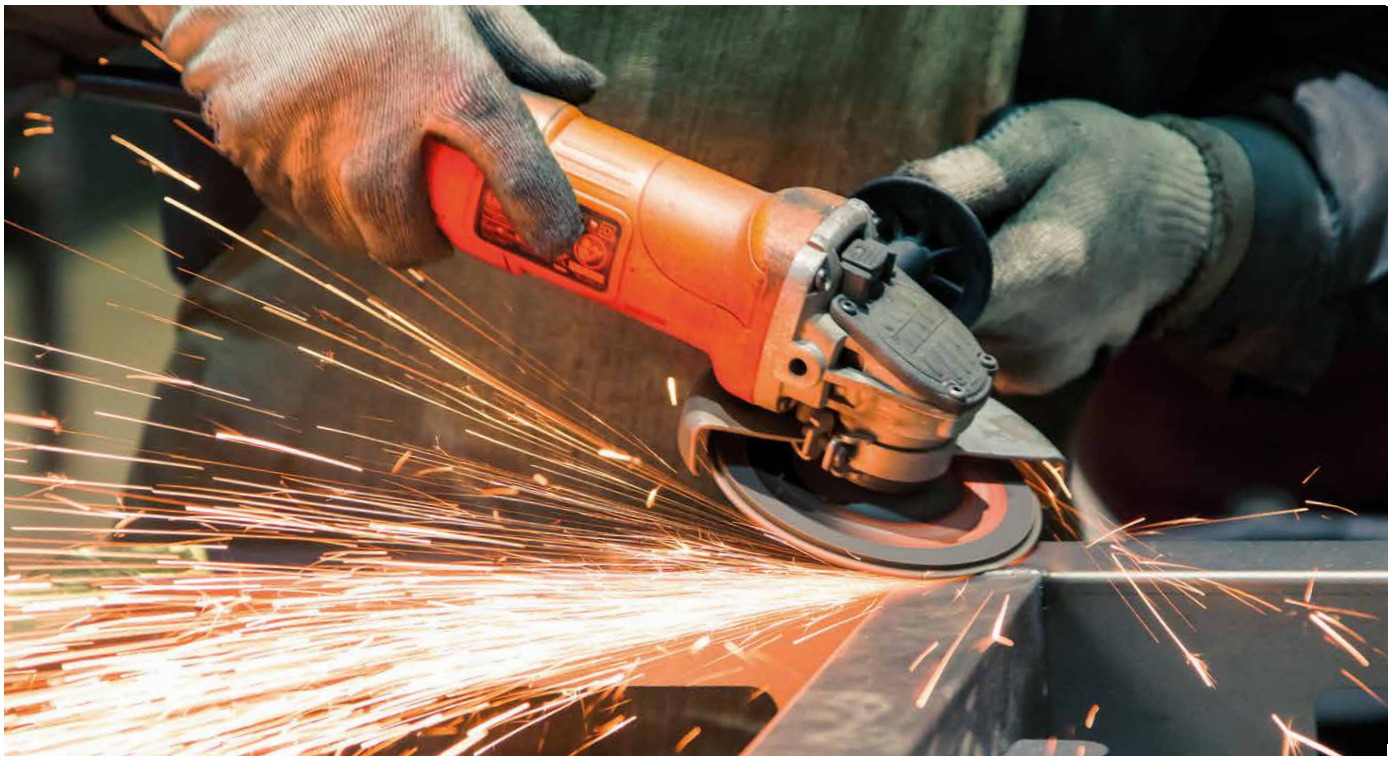
HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ







Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112340004	
115	60	22,23	10	112340006	
115	80	22,23	10	112340008	
115	120	22,23	10	112340012	
125	40	22,23	10	112340104	
125	60	22,23	10	112340106	



KERÁMIA BEVONATÚ CIRKÓNIUM

11240A-11240B

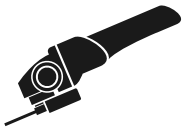
Javasolt felhasználás

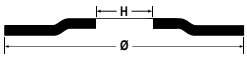
TOP — LINE —

Csiszolótárcsák kerámia bevonatú cirkónium csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Professzionális korongok kemény fémek és rozsdamentes acél teljesítményerős lesorjázásához és hegvarratok eltávolításához.
› Jól ellenáll a felületre kifejtett nagy megmunkálási nyomásnak.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112400004	
115	60	22,23	10	112400006	
125	40	22,23	10	112400104	
125	60	22,23	10	112400106	

11242A-11242B

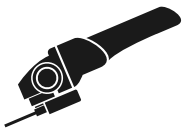
Javasolt felhasználás

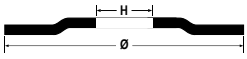
TOP — LINE —

Csiszolótárcsák kerámia bevonatú cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Professzionális korongok kemény fémek és rozsdamentes acél teljesítményerős lesorjázásához és hegvarratok eltávolításához.
› Jól ellenáll a felületre kifejtett nagy megmunkálási nyomásnak.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112420004	
115	60	22,23	10	112420006	
125	40	22,23	10	112420104	
125	60	22,23	10	112420106	

KERÁMIA

11246A

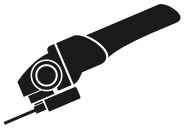
Javasolt felhasználás

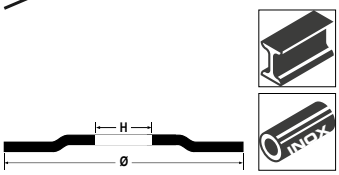
TOP LINE

Csiszolótárcsák kerámia bevonatú csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Professzionális korongok kifejezetten kemény fémek teljesítményerős lesorjázásához és hegvarratok eltávolításához.
› Jól ellenáll a felületre kifejtett rendkívül nagy megmunkálási nyomásnak.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112460004	
115	60	22,23	10	112460006	

11248A-11248B

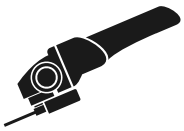
Javasolt felhasználás

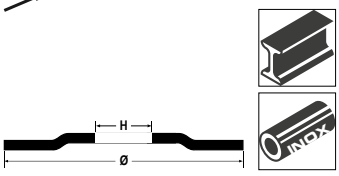
TOP LINE

Csiszolótárcsák kerámia bevonatú csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Professzionális korongok kifejezetten kemény fémek teljesítményerős lesorjázásához és hegvarratok eltávolításához.
› Jól ellenáll a felületre kifejtett rendkívül nagy megmunkálási nyomásnak.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112480004	
115	60	22,23	10	112480006	
125	40	22,23	10	112480104	
125	60	22,23	10	112480106	

FILC

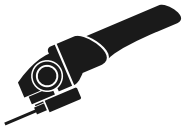
11259

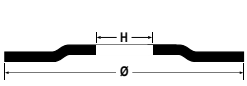
Filc csiszolótárcsák, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos

› Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
› Különböző acélfajták polírpasztával végzett polírozásához.
› Különösen alkalmas gépjármű karossszérián végzett munkákhoz.

Javasolt felhasználás

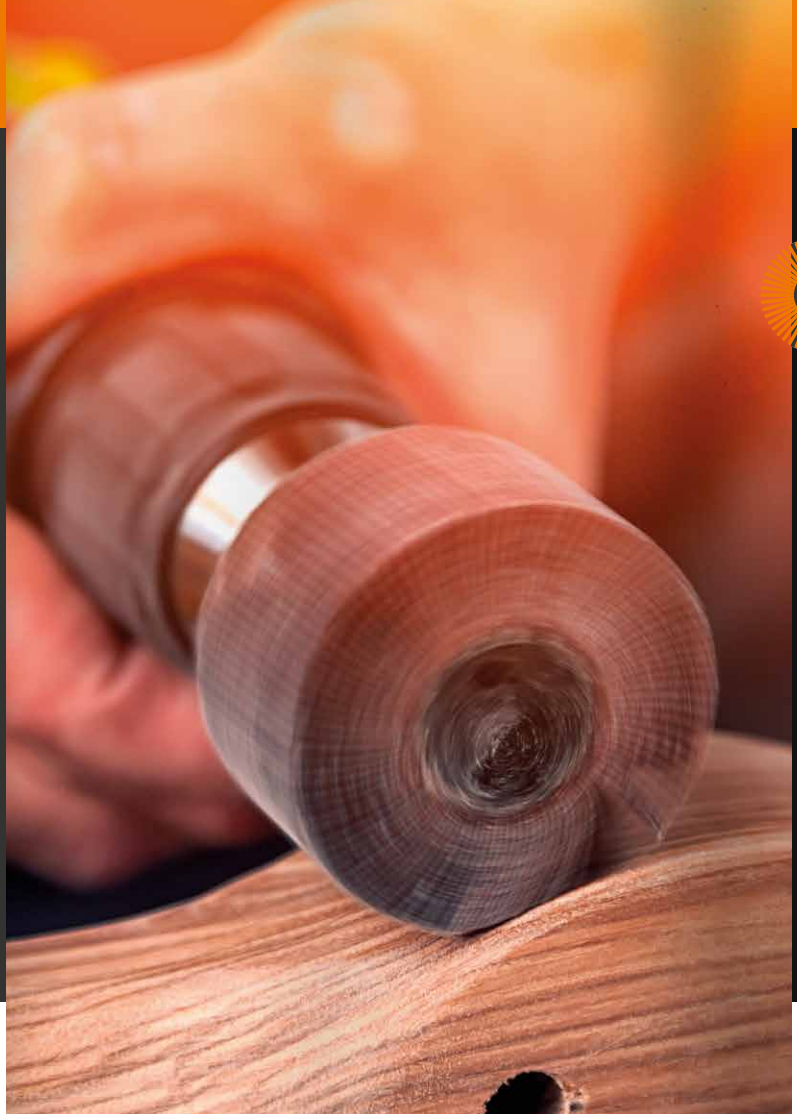
HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





TOP — LINE —

Ø mm	F mm			
115	22,23	10	112590115	
125	22,23	10	112590125	



CSAPOS DÖRZSKORONGOK

A csapos lamellás korong rugalmas lamelláival pontos, homogén eredmény érhető el szabálytalan formákon és felületeken.
A Beta a különböző megmunkálási eredmények érdekében háromfajta csapos dörzskorongokat fejlesztett ki.

FAJTA CSAPOS DÖRZSKORONGOK

- **Kiváló minőségű korundos csiszolóvásznas dörzskorongok**
  10-80 mm átmérővel és 40-120-as szemcsemérettel kaphatók.
- **Korund és műszálas anyagú nemszőtt csiszolóhengerek**
- **Dörzskorongok/nemszőtt hengerek**
  korund anyaggal váltakozó vászonból. A vászon hozzáadásával a nemszőtt hengereknél jobb leválasztás érhető el.

Szemcsefinomság/kidolgozás finomsága	
C	Durva
M	Közepes
F	Finom
VF	Nagyon finom

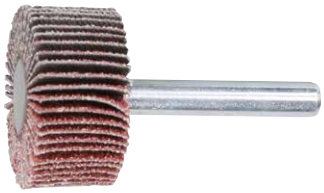
11260÷11268

Csapos lamellás korongok, korund csiszolóvászon lamellák

› Kis felületek nagyolásához, csiszolásához, tisztításához és finiseléséhez.
› Közönséges vas/nemvas acél és fa különleges megmunkálásához.
› Különösen szabálytalan, egyenetlen felületű anyagokhoz vagy nehezen hozzáférhető felületekhez ajánlott.

Javasolt felhasználás

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ ÉS FÚRÓHOZ



Ø mm	H mm	S mm	P			
10	10	3	60	10	**11260**0010	
15	15	3	60	10	**11260**0015	
30	10	6	60	10	**11263**0006	
30	15	6	60	10	**11263**0016	
30	15	6	80	10	**11263**0018	
30	20	6	40	10	**11263**0024	
30	20	6	60	10	**11263**0026	
30	20	6	80	10	**11263**0028	
30	20	6	120	10	**11263**0032	
40	15	6	60	10	**11264**0006	
40	15	6	80	10	**11264**0008	
40	15	6	120	10	**11264**0012	
40	20	6	40	10	**11264**0014	
40	20	6	60	10	**11264**0016	
40	30	6	40	10	**11264**0024	
40	30	6	60	10	**11264**0026	
50	20	6	60	10	**11265**0006	
50	20	6	80	10	**11265**0008	
50	30	6	40	10	**11265**0014	
50	30	6	60	10	**11265**0016	
50	30	6	80	10	**11265**0018	
50	30	6	120	10	**11265**0022	
60	20	6	40	10	**11266**0004	
60	20	6	60	10	**11266**0006	
60	30	6	40	10	**11266**0014	
60	30	6	60	10	**11266**0016	
60	30	6	80	10	**11266**0018	
60	30	6	120	10	**11266**0022	
60	40	6	60	10	**11266**0026	
60	40	6	80	10	**11266**0028	
80	30	6	60	10	**11268**0006	
80	30	6	80	10	**11268**0008	

11271A÷11271C

Javasolt felhasználás

Nemszőtt dörzskorong, csapos, korund és műszálas anyag

› Maradék nagyolási nyomok eltüntetésére.
› Közönséges vas és nemvas acélötvözetek finomcsiszolásához, fényesítéséhez és tisztításához.

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ ÉS FÚRÓHOZ

Ø mm	H mm	S mm	P			
40	20	6	C	10	112710001	
40	20	6	M	10	112710002	
40	20	6	F	10	112710003	
40	20	6	VF	10	112710004	
60	30	6	C	10	112710011	
60	30	6	M	10	112710012	
60	30	6	F	10	112710013	
60	30	6	VF	10	112710014	
80	50	6	C	10	112710021	
80	50	6	M	10	112710022	
80	50	6	F	10	112710023	
80	50	6	VF	10	112710024	

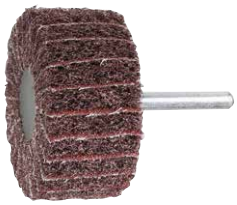
11276A÷11276C

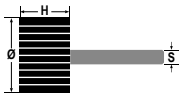
Javasolt felhasználás

Lamellás/nemszőtt csapos korongok, felváltva csiszolóvászon és korundos műszál lamellák

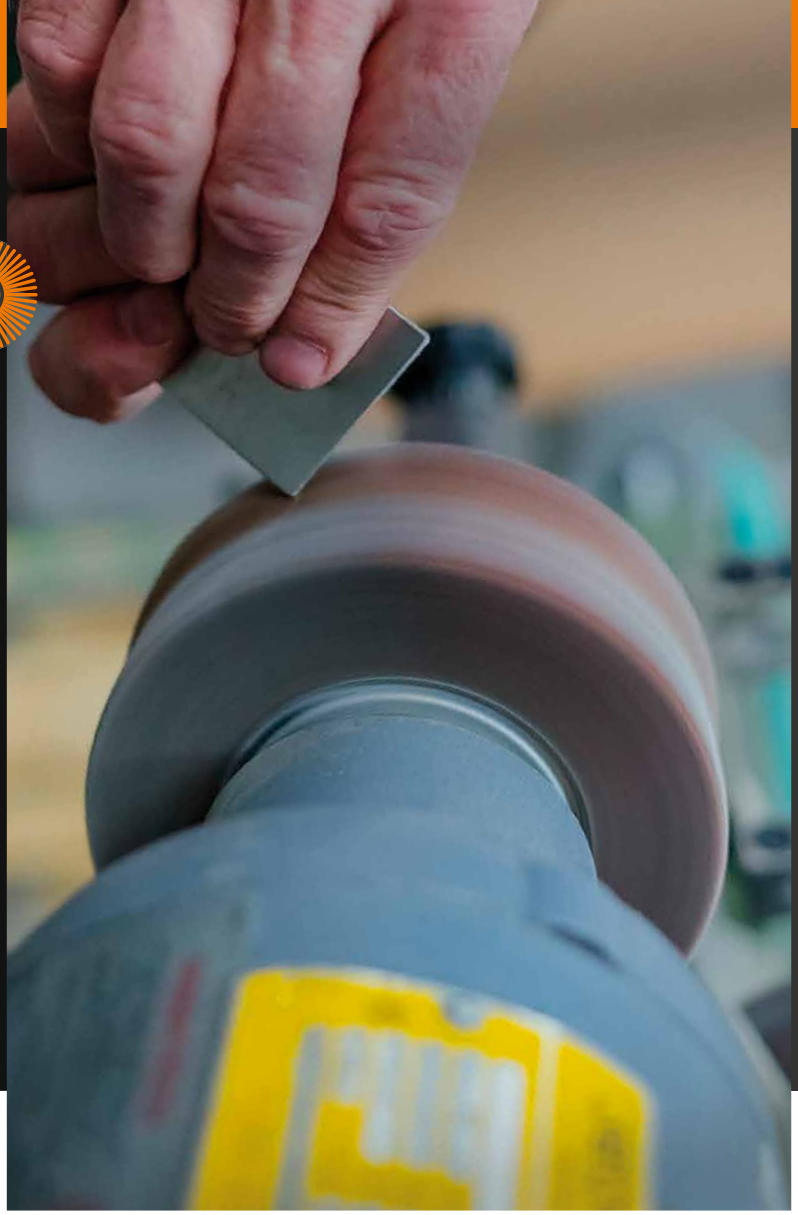
› Maradék nagyolási nyomok eltüntetésére.
› Közönséges vas és nemvas acélötvözetek finomcsiszolásához, fényesítéséhez és tisztításához.

EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ ÉS FÚRÓHOZ





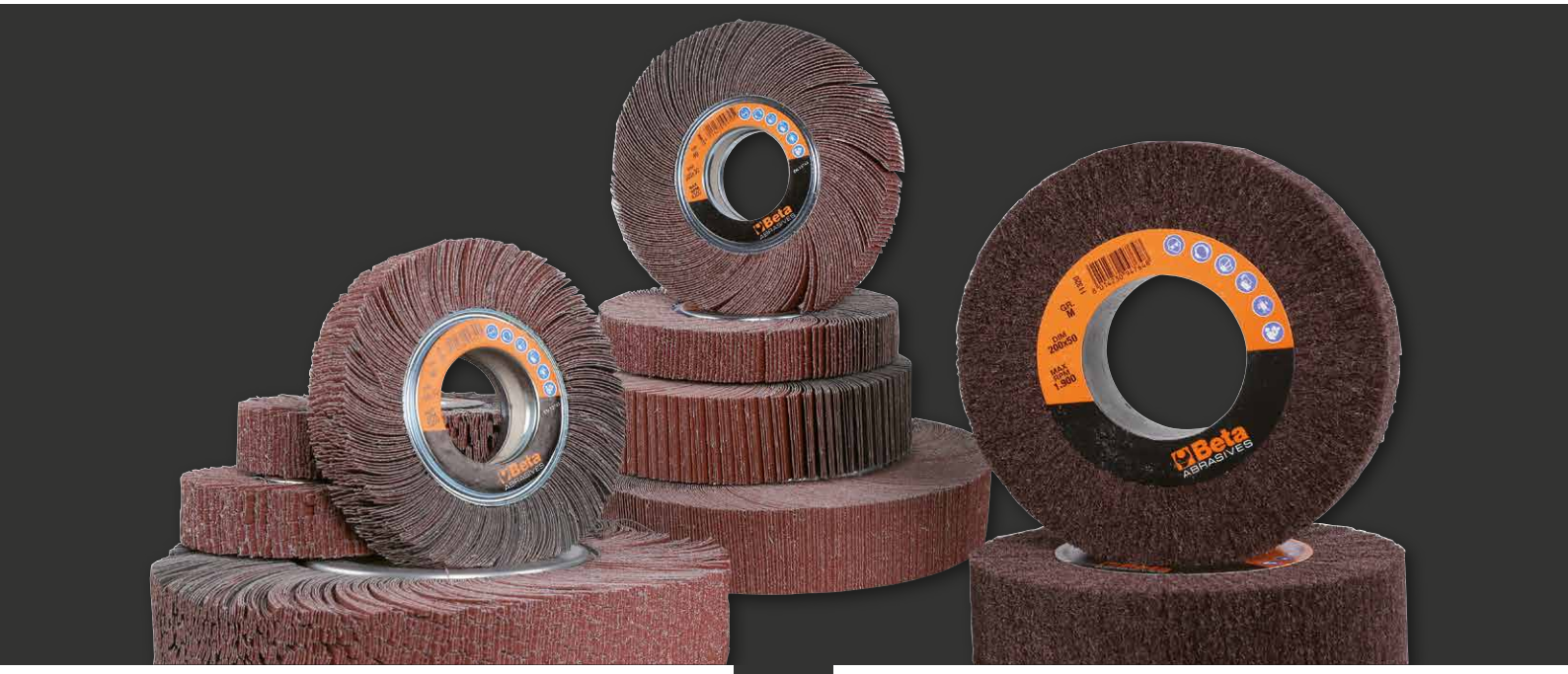
Ø mm	H mm	S mm	P			
40	20	6	M/60	10	112760006	
40	20	6	M/80	10	112760008	
40	20	6	M/120	10	112760012	
60	30	6	M/60	10	112760016	
60	30	6	M/80	10	112760018	
60	30	6	M/120	10	112760022	
80	50	6	M/60	10	112760036	
80	50	6	M/80	10	112760038	
80	50	6	M/120	10	112760042	



FURATOS CSISZOLÓHENGEREK

A lamellás csiszolóhengerek a lamellák rugalmassága miatt a szabálytalan élek, kontúrok és felületek megmunkálására ajánlottak. Korundszövetes kivitelben 40-220 közötti szemcseméretttel, 165-300 mm közötti átmérővel és 30-50 mm közötti szélességben kaphatók. A hasított lamellás változat ugyanolyan nyomás mellett finomabb kivitelt eredményez.

Szemcsefinomság/kidolgozás finomsága	
C	Durva
M	Közepes
F	Finom
VF	Nagyon finom



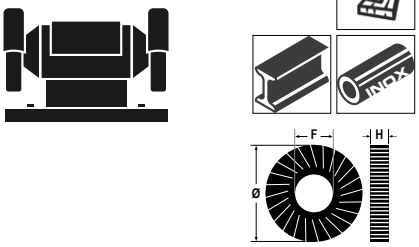
11300A÷11300G

Javasolt felhasználás

Korundos csiszolóvásznas dörzskorongok, furatos

› Fém felületek és rozsdamentes acél nagyolásához, simításához, finiseléséhez és tisztításához.
› Fa felületek simítására és műanyag felületek tisztítására is alkalmas.

KÉZI ÉS TELEPÍTETT BERENDEZÉSEKEN



Ø mm	H mm	P	F mm			
165	30	40	54	3	113000004	
165	30	60	54	3	113000006	
165	30	80	54	3	113000008	
165	30	120	54	3	113000012	
165	30	180	54	3	113000018	
165	30	220	54	3	113000022	
165	50	40	54	2	113000104	
165	50	60	54	2	113000106	
165	50	80	54	2	113000108	
165	50	120	54	2	113000112	
165	50	180	54	2	113000118	
165	50	220	54	2	113000122	
200	30	40	54	3	113000204	
200	30	60	54	3	113000206	
200	30	80	54	3	113000208	
200	30	120	54	3	113000212	
200	30	180	54	3	113000218	
200	50	40	54	2	113000304	
200	50	60	54	2	113000306	
200	50	80	54	2	113000308	
200	50	120	54	2	113000312	
200	50	180	54	2	113000318	
200	50	220	54	2	113000322	
250	30	40	100	3	113000404	
250	30	60	100	3	113000406	
250	30	80	100	3	113000408	
250	30	120	100	3	113000412	
250	50	40	100	2	113000504	
250	50	60	100	2	113000506	
250	50	80	100	2	113000508	
250	50	120	100	2	113000512	
250	50	180	100	2	113000518	
250	50	220	100	2	113000522	
300	50	40	100	2	113000604	
300	50	60	100	2	113000606	
300	50	80	100	2	113000608	

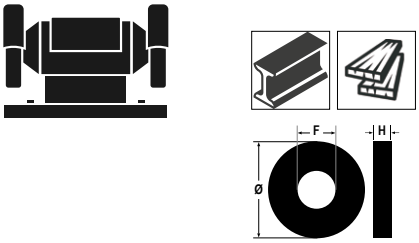
11320

Javasolt felhasználás

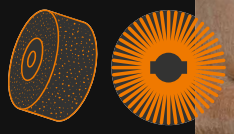
Nemszőtt furatos csiszolóhengerek, korund és műszálas anyag

› Fémek fényesítéséhez és mattításához.
› Kerámia és fa felületeken is használható.

KÉZI ÉS TELEPÍTETT BERENDEZÉSEKEN



Ø mm	H mm	P	F mm			
200	50	C	76,2	2	113200006	
200	50	M	76,2	2	113200008	
200	50	F	76,2	2	113200012	
200	50	VF	76,2	2	113200024	



HENGEREK SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ

A Beta szatináló gépekhez való korongjai (vagy hengerei) bármilyen anyag finiseléséhez a legjobb megoldást jelentik. A leválasztandó anyagmennyiségnek és az igényelt kidolgozás finomságának megfelelően hengerek és korongok széles választékát kínáljuk – dörzskorongok, nemszőtt korongok és vegyes korongok, vászonnal és korundszállal.

Szemcsefinomság/kidolgozás finomsága	
C	Durva
M	Közepes
F	Finom
VF	Nagyon finom

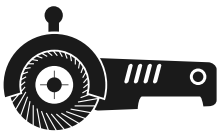
11411

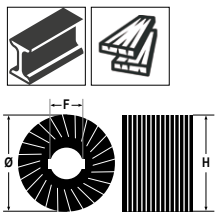
Javasolt felhasználás

Korundos dörzskorongok szatináló gépekhez

SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ

› Felületek nagyolásához, csiszolásához, tisztításához és finiseléséhez.
› Vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
› Teljesítményerős fényesítéshez és finiseléshez nagyobb szemcseméret ajánlott.
› Könnyebb igénybevételű finiseléshez kisebb szemcseméret ajánlott.





Ø mm	H mm	P	F mm			
100	100	40	19,1	2	114110004	
100	100	60	19,1	2	114110006	
100	100	80	19,1	2	114110008	
100	100	120	19,1	2	114110012	
100	100	240	19,1	2	114110024	

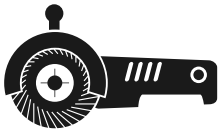
11415B

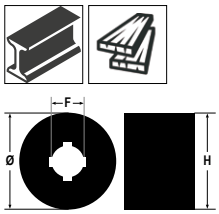
Javasolt felhasználás

Nemszőtt lamellák korund műszállal szatináló gépekhez

SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ

› Alumínium, sárga- és vörösréz, valamint ötvözött acél tartalmú felületek fényesítéséhez.
› Alkalmas az oxidréteg eltávolítására, valamint kemény műanyag és fa felületekhez.
› Első osztályú, homogén felületet biztosít.





Ø mm	H mm	P	F mm			
100	100	C	19,1	2	114150106	
100	100	M	19,1	2	114150108	
100	100	F	19,1	2	114150112	
100	100	VF	19,1	2	114150124	

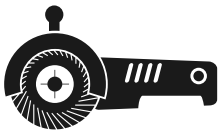
11420B

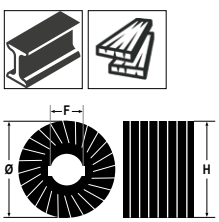
Javasolt felhasználás

Lamellás/nemszőtt korongok szatináló gépekhez, felváltva csiszolóvászon és korundos műszál

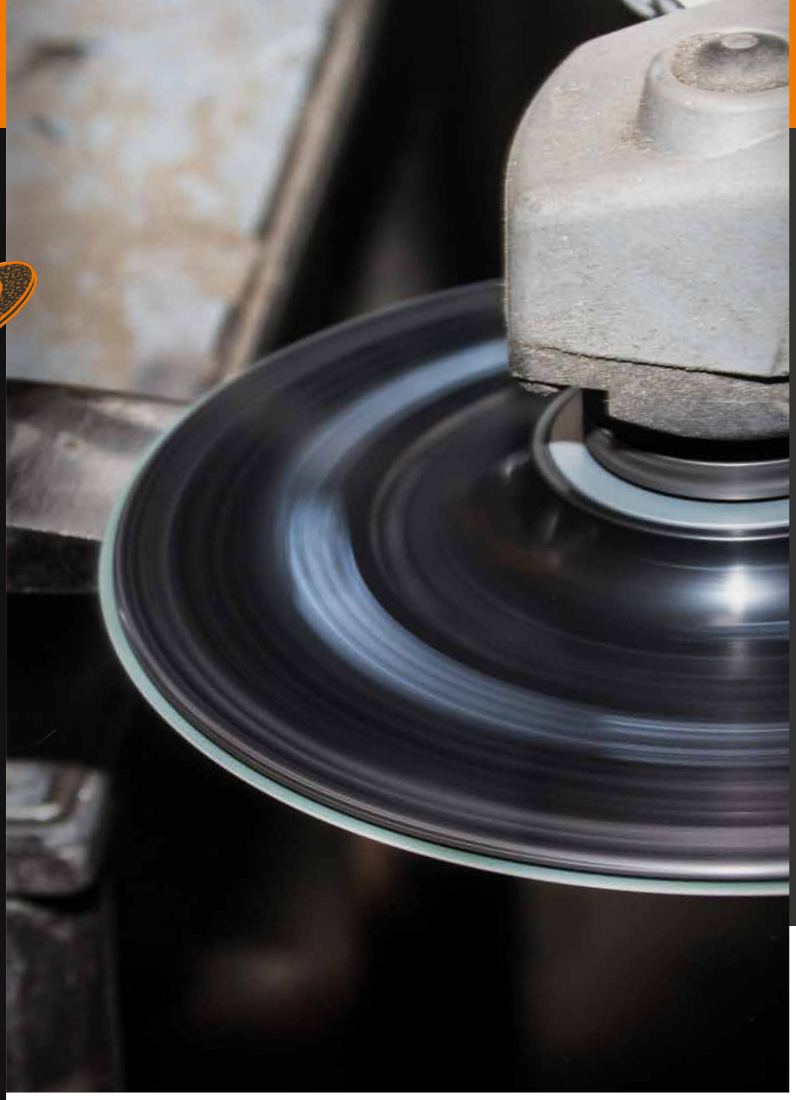
SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ

› Alumínium, sárga- és vörösréz, valamint ötvözött acél tartalmú felületek fényesítéséhez.
› Alkalmas az oxidréteg eltávolítására, valamint kemény műanyag és fa felületekhez.
› Első osztályú, homogén felületet biztosít.





Ø mm	H mm	P	F mm			
100	100	C/60	19,1	2	114200106	
100	100	M/80	19,1	2	114200108	
100	100	F/120	19,1	2	114200112	
100	100	VF/240	19,1	2	114200124	



RADIÁLIS TÁRCSÁK

A kiváló polírozó hatású speciális nemszőtt korongok gyors, pontos munkavégzést tesznek lehetővé. A vegyes változat esetén a korund csiszolóvászon lamellák és a nemszőtt részek együttes hatása érvényesül, így egyszerre csiszolják és polírozzák a felületet.

FIBERTÁRCSÁK

A Beta rugalmas fibertárcsái kiváló minőségű rostból készültek, ami könnyű munkavégzést, valamint kiemelkedő rugalmasságot és tartósságot biztosít. A vászonra felvitt csiszolóanyagtól függően két különböző változatban kaphatók.

VÁLTOZATOK

- **Cirkónium vászon**
  rozsdamentes acélhoz
- **Korund vászon**
  általában acélokhoz

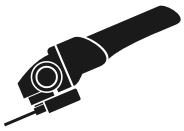
11431

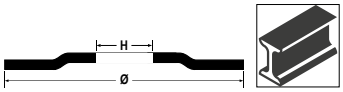
Javasolt felhasználás

Nemszőtt radiális csiszolókorongok, korundos műszál

› Maradék csiszolási nyomok eltüntetésére.
› Vas és nemvas acélötvözetek tisztításához és csiszolásához.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Ø mm	P	F mm			
115	C	22,23	4	114310006	
115	M	22,23	4	114310008	
115	F	22,23	4	114310012	
115	VF	22,23	4	114310024	

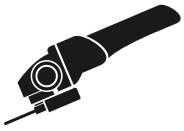
11435

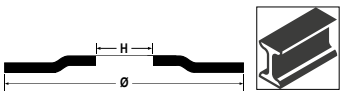
Javasolt felhasználás

Lamellás/nemszőtt radiális csiszolókorongok, felváltva csiszolóvászon és korundos műszál

› Maradék csiszolási nyomok eltüntetésére.
› Vas és nemvas acélötvözetek tisztításához és csiszolásához.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ





Ø mm	P	F mm			
115	M/80	22,23	4	114350008	
115	M/120	22,23	4	114350012	
115	F/150	22,23	4	114350015	
115	F/180	22,23	4	114350018	

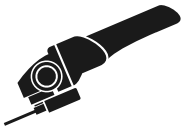
11440A÷11440C

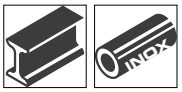
Cirkónium szövetes fibertárcsák

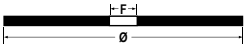
› Különösen nagy teljesítményű munkát igénylő fém felületekhez.
› Rozsdamentes acélhoz is használható.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ







Ø mm	P	F mm			
115	24	22	25	114400024	
115	36	22	25	114400036	
115	60	22	25	114400060	
115	120	22	25	114400120	
125	24	22	25	114400224	
125	36	22	25	114400236	
125	60	22	25	114400260	
125	120	22	25	114400320	
180	24	22	25	114400424	
180	36	22	25	114400436	
180	60	22	25	114400460	
180	120	22	25	114400520	

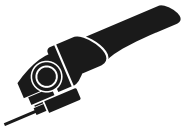
11450A÷11450C

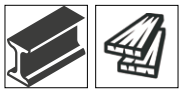
Korund szövetes fibertárcsák

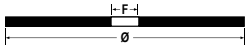
› Különösen nagy teljesítményű munkát igénylő fém felületekhez.
› Rozsdamentes acélhoz is használható.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ







Ø mm	P	F mm			
115	24	22	25	114500024	
115	36	22	25	114500036	
115	60	22	25	114500060	
115	120	22	25	114500120	
125	24	22	25	114500224	
125	36	22	25	114500236	
125	60	22	25	114500260	
125	120	22	25	114500320	
180	24	22	25	114500424	
180	36	22	25	114500436	
180	60	22	25	114500460	
180	120	22	25	114500520	

11488PF

Rögzítőbetét fibertárcsákhoz M14 gyűrűsanyával

Ø mm			
115	1	114880115	
125	1	114880125	
180	1	114880180	

11491-11493-11495

Korund csiszolóvásznas végtelenített szalagok

› Univerzális alkalmazásra vasfémeken/színesfémeken és különböző acélokon.
› Fa, stukkó, gipszvakolat, festék, stb. megmunkálására is alkalmas.
› A nagyobb szemcseméret a szabálytalan felületek simításához ajánlott.
› Könnyebb igénybevételű finiseléshez kisebb szemcseméret ajálott.
› A vászon hordozó kiváló hatásfokot biztosít a csiszolóanyagnak.

Javasolt felhasználás

KÉZI ALKALMAZÁS

H mm	L m	P mm			
38	50	40	1	**11491**0004	
38	50	60	1	**11491**0006	
38	50	80	1	**11491**0008	
38	50	100	1	**11491**0010	
38	50	120	1	**11491**0012	
38	50	150	1	**11491**0015	
38	50	180	1	**11491**0018	
38	50	220	1	**11491**0022	
38	50	240	1	**11491**0024	
38	50	320	1	**11491**0032	
38	50	400	1	**11491**0040	
50	50	40	1	**11493**0004	
50	50	60	1	**11493**0006	
50	50	80	1	**11493**0008	
50	50	100	1	**11493**0010	
50	50	120	1	**11493**0012	
50	50	150	1	**11493**0015	
50	50	180	1	**11493**0018	
50	50	220	1	**11493**0022	
50	50	240	1	**11493**0024	
50	50	320	1	**11493**0032	
50	50	400	1	**11493**0040	
120	25	40	1	**11495**0004	
120	25	60	1	**11495**0006	
120	25	80	1	**11495**0008	
120	25	100	1	**11495**0010	
120	25	120	1	**11495**0012	
120	25	180	1	**11495**0018	
120	25	240	1	**11495**0024	
120	25	400	1	**11495**0040	

11498

Nemszőtt végtelenített szalag korundos műszállal

› Oxidálódott felületekhez és festékréteg kézi eltávolításához ajánlott.
› Használható fém, acél, műanyag és üvegszál felületek tisztítására is.
› A szőtt keret minden típusú felületen kiemelkedően ellenáll az eltömődésnek.

Javasolt felhasználás

KÉZI ALKALMAZÁS

H mm	L m	P mm			
100	10	M	1	114980008	
100	10	F	1	114980012	
100	10	VF	1	114980015	
100	10	UF *	1	114980018	

* szilícium-karbid

C68/1

Beta bemutató állvány, üres

1000x560x2200 mm

1	068000001	

6600 M/852

560 darab kemény csiszolókorong akasztókkal, panel nélkül

Art.		N°
11001	115x3,2	40
11021	115x3,2	40
11011	115x6,5	20
11011H	230x6,5	20
11034	115x1,0 115x1,6	100 100
11038	230x2,0	40
11045	115x1,0 115x1,6	100 100

1	066000852	

6600 M/856

560 darab kemény csiszolókorong akasztókkal, panel nélkül

Art.		N°
11001	115x3,2	40
11021	115x3,2	40
11011H	125x6,5 230x6,5	20 20
11035	125x1,0 125x1,6	100 100
11038	230x2,0	40
11046	125x1,0 125x1,6	100 100

1	066000856	

6600 M/857

560 darab kemény csiszolókorong akasztókkal, panel nélkül

Art.		N°
11034	115x1,0 115x1,6	100 100
11001	115x3,2 125x3,2	40 40
11011H	125x6,5 230x6,5	20 20
11035	125x1,0 125x1,6	100 100
11038	230x2,0	40

1	066000857	

6600 M/871

120 darab csiszoló
akasztókkal, panel nélkül

Art.		N°
11200A	Ø 115/40	10
11204A	Ø 115/40	10
11202A	Ø 115/40	10
11212A	Ø 115/40	10
11216A	Ø 115/40	10
11214A	Ø 115/40	10
11230A	Ø 115/40	10
11234A	Ø 115/40	10
11240A	Ø 115/40	10
11242A	Ø 115/40	10
11246A	Ø 115/40	10
11248A	Ø 115/40	10

1	066000871	

6600 M/878

100 darab csiszoló
akasztókkal, panel nélkül

Art.		N°
11204B	Ø 125/40	10
11208B	Ø 125/40	10
11210B	Ø 125/40	10
11204B	Ø 125/60	10
11216B	Ø 125/60	10
11216B	Ø 125/40	10
11218B	Ø 125/40	10
11220B	Ø 125/40	10
11240B	Ø 125/40	10
11248B	Ø 125/40	10

1	066000878	

6600 M/881

410 darab csiszoló
kiállító tálcával

Art.		N°
11263 15-60	Ø 30x15 mm	40
11263 15-80	Ø 30x15 mm	40
11264 20-40	Ø 40x20 mm	40
11264 20-60	Ø 40x20 mm	40
11265 20-60	Ø 50x20 mm	40
11265 20-80	Ø 50x20 mm	40
11265 30-60	Ø 50x30 mm	40
11265 30-80	Ø 50x30 mm	40
11266 30-40	Ø 60x30 mm	30
11266 30-60	Ø 60x30 mm	30
11266 30-80	Ø 60x30 mm	30

1	066000881	

Beta
ABRASIVES

11034/E100

TOP LINE

Pultra helyezhető bemutató állvány kemény csiszolókorongokhoz. Rozsdamentes acél, acélötvözet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához használható.

› 50 korong 1,0 mm vastag, Ø 115 mm, TOP LINE
› 50 korong 1,6 mm vastag, Ø 115 mm, TOP LINE

Ø 115 mm

1	110340901	

11035/E100

TOP LINE

Pultra helyezhető bemutató állvány kemény csiszolókorongokhoz. Rozsdamentes acél, acélötvözet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához használható.

› 50 korong 1,0 mm vastag, Ø 125 mm, TOP LINE
› 50 korong 1,6 mm vastag, Ø 125 mm, TOP LINE

Ø 125 mm

1	110350901	

99804620

8 054809 459943

Beta ABRASIVES

GRUPPO Beta

Beta Utensili S.p.A.
via Volta, 18 20845 Sovico (MB)
tel +39 039 20771
fax +39 039 2010 742
www.beta-tools.com

A Beta Utensili S.p.A. fenntartja magának a jogot, hogy termékpalettáját előzetes bejelentés nélkül változtassa, illetve módosítsa.
A nyomdai hibákért felelősséget nem vállalunk.